

ПАО «Наеждинский металлургический завод»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ПАО «Наеждинский
металлургический завод»



[Handwritten signature]

А.В. Удовенко

2018

15 » 12

**Положение
о формах, периодичности и порядке проведения
текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации
обучающихся в ПАО «Наеждинский металлургический завод»**

Введено в действие приказом № 1355 от 29.12.2018 г.
Дата введения 09.01. 2019 г.

г. Серов
2018

1 Общие положения

1.1 Настоящие Положение регламентирует процедуру организации и осуществления текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся в ПАО «Надеждинский металлургический завод» (далее – ПАО) по программам профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих

1.2 Настоящее Положение разработано в соответствии:

- Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ;

- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Локальными нормативными актами, регламентирующими образовательную деятельность ПАО.

1.3 Система текущего, промежуточного и итогового контроля качества обучения предусматривает достижения соответствия результатов освоения программ профессионального обучения, заявленным целям и планируемым результатам.

1.4 Устанавливаются следующие виды контроля знаний: текущий контроль успеваемости, промежуточная и итоговая аттестация.

Текущий контроль успеваемости – это система оценки качества усвоения содержания компонентов отдельных занятий или их частей по программам профессионального обучения.

Промежуточная аттестация – это система оценки качества усвоения содержания раздела, курса, дисциплины, модуля программы профессионального обучения.

Итоговая аттестация – это проверка соответствия результатов освоения программы профессионального обучения, заявленным целям и планируемым результатам обучения.

2 Текущий контроль успеваемости

2.1 Текущий контроль успеваемости проводится для обеспечения оперативной связи между обучающимся и преподавателем в процессе освоения тем, разделов учебной программы.

2.2 Текущий контроль успеваемости может проводиться в форме тестирования, устного опроса, выполнения практической работы и др. формах, обусловленных тематикой и содержанием программы обучения.

2.3 Формы текущего контроля успеваемости определяется программой профессионального обучения с учетом содержания учебного материала.

2.4 Порядок и периодичность проведения текущего контроля успеваемости определяются преподавателем и мастером производственного обучения. Текущий контроль успеваемости проводится при проведении аудиторных занятий и в ходе контактной работы с обучающимся.

2.5 Текущий контроль успеваемости оценивается по 5- бальной системе в ходе и в конце занятий и выставляется в журнал в виде отметки.

2.6 Обучающийся, получивший неудовлетворительную оценку «два», может сдать её повторно до окончания срока обучения по соответствующей программе профессионального обучения.

3. Промежуточная аттестация

3.1 Промежуточная аттестация осуществляется для контроля освоения обучающимся программы профессионального обучения.

3.2 Промежуточная аттестация является завершающей формой контроля освоения части программы профессионального обучения (раздела, курса, дисциплины, модуля).

3.3 Промежуточная аттестация проводится в форме зачета, выполнения практической работы и др. формах, обусловленных тематикой и содержанием программы обучения.

3.4 Промежуточную аттестацию проводит преподаватель и (или) мастер производственного обучения.

3.5 Результаты промежуточной аттестации оформляются в виде оценочной ведомости.

4. Итоговая аттестация

4.1 Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена и является обязательной по завершению программы профессионального обучения.

4.2 Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

4.3 Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

4.4 К квалификационному экзамену допускаются обучающиеся, успешно прошедшие курс теоретического и производственного обучения.

4.5 Квалификационный экзамен проводится в срок не позднее 10 дней после окончания обучения.

4.6 Итоговая оценка результатов квалификационного экзамена определяется по четырехбалльной шкале. Решение квалификационной комиссии, принимаемое в присутствии обучающегося, сообщается ему сразу после голосования.

4.7 Обучающемуся, получившему неудовлетворительную итоговую оценку «два», может быть установлен дополнительный срок обучения.

4.8 Итоги квалификационного экзамена оформляются в протоколе квалификационной комиссии.

4.9 Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд, класс или категория по результатам профессионального обучения и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

4.10 Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы и (или) отчисленным, выдается справка об обучении или о периоде обучения.

5 Работа квалификационной комиссии

5.1 Квалификационная комиссия, осуществляющая итоговую аттестацию обучающихся по основным программам профессионального обучения создается в целях:

- комплексной оценки соответствия полученных знаний, умений и навыков;
- рассмотрения вопросов о присвоении слушателям по результатам обучения квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

5.2 Квалификационная комиссия, осуществляющая итоговую аттестацию обучающихся, руководствуется в своей деятельности настоящим Положением и учебно-методической документацией.

Итоговая аттестация проводится квалификационной комиссией на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

5.3 Состав квалификационной комиссии утверждается распоряжением главного инженера.

5.4 Квалификационную комиссию возглавляет:

- председатель, который организует, контролирует ее деятельность, обеспечивает единство требований, предъявляемых к обучающимся.

5.5 Состав квалификационной комиссии не должен быть меньше чем 3 человек, включая председателя.

5.6 Решение квалификационной комиссии принимается заседаниях простым большинством голосов членов комиссий, участвующих в заседании, и квалифицируется отметками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно". При равном числе голосов, голос председателя является решающим. Решение комиссий принимается непосредственно на заседании и сообщается обучающемуся.

5.7 Результаты итоговой аттестации фиксируются в протоколе, который подписывает председатель, члены квалификационной комиссии. В протоколе по результатам итоговой аттестации фиксируется оценка по четырехбалльной системе (Приложение А).

5.8 Обучающимся, успешно освоившим программу профессионального обучения, выдается свидетельство по профессии рабочего, должности служащего установленного образца.

Начальник бюро подготовки кадров

С.В. Чекалова

Согласовано:

Начальник отдела
управления и подготовки персонала

Л.К. Афолина

Заместитель директора по персоналу

Е.В. Логинов

Приложение А
Форма протокола заседания квалификационной комиссии
ПАО «Надеждинский металлургический завод»

ПРОТОКОЛ № _____
от « _____ » _____ 20 _____ г.
заседания квалификационной комиссии

По проверке знаний и производственных навыков рабочих, окончивших профессиональное обучение по программе _____
 _____ /
 _____ (теор.обучение) _____ (произв.обучение)

Начало обучения _____ Завершение обучения _____
 Состав квалификационной комиссии: председатель _____, члены комиссии _____

№ пп	Фамилия, имя, отчество окончившего обучение	Цех	Табельный №	Год рождения	Образование	Профессия, специальность до обучения		Оценка		Решение квалификационной комиссии о присвоении		№ выданного св-ва
						Наименование	Разряд	за практич. квал. работу	за квал. экзамен	Профессии	Разряд	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Председатель
 квалификационной комиссии _____

Члены комиссии:

1. _____
 Должность _____
 подпись, дата _____
 Ф.И.О. _____
2. _____
 Должность _____
 подпись, дата _____
 Ф.И.О. _____
3. _____
 Должность _____
 подпись, дата _____
 Ф.И.О. _____
4. _____
 Должность _____
 подпись, дата _____
 Ф.И.О. _____