

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	1	2	3	4	5	6
	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении	
04-012: Старший мастер	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум				
04-013: Старший мастер (нагревательных колодцев)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум				
04-014: Нагревательщик металла (1 группа колодцев) 7 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества				
04-015: Нагревательщик металла (2,3,4,5,7 группа колодцев) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества				
04-016: Нагревательщик металла (1, 2, 4, 5 группа колодцев) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества				
04-017: Посадчик металла 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества				

1	2	3	4	5	6
04-038: Газорезчик 4 разряд	<p>Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)</p>	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
Крупносортовый цех/Пилы горячей резки и пролетов охлаждения металла/Руководители.					
04-039: Старший мастер (участка пил горячей резки металла)	<p>Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)</p>	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат			
Крупносортовый цех/Пилы горячей резки и пролетов охлаждения металла/Участок резки и сборки горячего металла.					
04-040: Резчик горячего металла 5 разряд	<p>Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)</p>	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
04-041: Резчик горячего металла 4 разряд	<p>Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)</p>	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
04-042: Клеймовщик горячего металла, 4 разряд	<p>Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)</p>	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
04-043: Уборщик горячего металла, 3 разряд	<p>Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)</p>	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
Крупносортовый цех/Пилы горячей резки и пролетов охлаждения металла/Колодцы замедленного охлаждения.					

1	2	3	4	5	6
04-044: Уборщик горячего металла 3 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
04-045: Бригадир колодцев замедленного охлаждения металла 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
Крупносортный цех/Адъютант/Руководители, рабочие.					
04-048: Мастер	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
04-049: Мастер по подготовке производства	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
04-050: Обработчик поверхностных пороков металла (молотками) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Вибрация локальная			
04-051: Обработчик поверхностных пороков металла (молотками) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Вибрация локальная			
04-052: Обработчик поверхностных пороков металла (резаками), 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
04-053: Обработчик поверхностных пороков металла (на ст. И-30, А-20 и др. переделной заготовки) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			
04-054: Обработчик поверхностных пороков металла (на ст.Ш7-05 № 2,3,5,7 товарной заготовки) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
04-055: Правильщик проката и труб, 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса			
04-056: Оператор обдирочных станков (БТС), 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса			
04-059: Сортировщик - сдатчик металла, 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
04-060: Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства (готовой продукции), 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
04-061: Слесарь-ремонтник 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
04-062: Слесарь-ремонтник 4 разряда (адъестаж)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Крупносортный цех/Адъестаж/Термопеч.					
04-063: Термист проката и труб, 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
Крупносортный цех/Механослужба/Руководители, рабочие.					
04-064: Механик Цеха	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
04-065: Мастер по ремонту оборудования (механо. краны)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			

1	2	3	4	5	6
05-017: Старший мастер (нагревательных печей)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
Сортопрокатный цех/Стан 450 и стан 320/Руководители, рабочие.					
05-018: Старший мастер (стана 450)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
05-019: Мастер (стана 450)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
05-020: Старший мастер (стан 320)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
05-021: Мастер (стана 320)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
05-022: Нагревательщик металла (печи стана 450) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-023: Нагревательщик металла (печи стана 450) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-024: Оператор поста управления (топкатели печи стана 450) 2 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
05-025: Вальцовщик стана горячей прокатки (стан 450) 7 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендуемых мероприятий (раздел VI) труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-026: Вальцовщик стана горячей прокатки (стан 450) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-027: Вальцовщик стана горячей прокатки (стан 450) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-028: Оператор поста управления стана горячей прокатки (стан 450) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-029: Оператор поста управления стана горячей прокатки (подменный) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-030: Резчик горячего металла (пила горячей резки стана 450) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
05-031: Резчик горячего металла (стан 450) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-032: Клеймовщик горячего металла (стан 450) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-033: Уборщик горячего металла (стан 450) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-034: Оператор поста управления (участок уборки горячего металла стана 450) 2 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-035: Нагревательщик металла (печь стана 320) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-036: Нагревательщик металла (печь стана 320) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			