

1	2	3	4	5	6
05-037: Вальцовщик стана горячей прокатки (стан 320) 7 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-038: Вальцовщик стана горячей прокатки (стан 320) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-039: Вальцовщик стана горячей прокатки (стан 320) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-040: Оператор поста управления стана горячей прокатки (стан 320) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-041: Оператор поста управления стана горячей прокатки (стан 320) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-042: Резчик горячего металла (стан 320) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
05-043: Резчик горячего металла (стан 320) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-044: Уборщик горячего металла (стана 320) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			
05-045: Оператор поста управления (участок резки горячего металла стана 320) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-046: Оператор поста управления (участок уборки горячего металла стана 320) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			
05-047: Газорезчик 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
05-048: Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (стан 320 и 450) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-049: Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (стана 450) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			









1	2	3	4	5	6
05-106: Смазчик (станы 450 и 320) 2 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
05-107: Слесарь-ремонтник 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-108: Электросварщик ручной сварки (стан 450 и 320) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Ультрафиолетовое излучение, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
<b>Сортопрокатный цех/Ремонтная бригада/Рабочие.</b>					
05-109: Слесарь-ремонтник (клетки горячего калибрования) 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Химические вещества			
05-110: Слесарь-ремонтник 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-111: Слесарь-ремонтник 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия, Химические вещества			
05-112: Вальцовщик по сборке и переалке клетей 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
05-113: Газорезчик	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			

1	2	3	4	5	6
05-114: Столяр строительный	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			
<b>Сортопрокатный цех/Вальцовокамерная мастерская/Руководители, специалисты, рабочие.</b>					
05-117: Токарь 6 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
05-118: Токарь 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
05-119: Токарь 4 разряд (дневной)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
05-120: Оператор станков с программным управлением 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
05-122: Заточник 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
05-123: Машинист крана (крановщик) (кран 20т №13) 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
05-124: Кузнец ручнойковки 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум, Химические вещества			
05-125: Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Тяжесть трудового процесса, Шум			
<b>Калибровочный цех/Общеховов персонал/Руководители, специалисты, рабочие.</b>					
06-005: Начальник смены	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
<b>Калибровочный цех/Участок отделки металла №1.</b>					
06-014: Бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (отделка металла) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			



1	2	3	4	5	6
06-015: Волоочильщик 3 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
06-016: Правильщик проката и труб 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
06-017: Сортировщик – сдатчик металла 3 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
<b>Калибровочный цех/Участок отделки металла№1 и зачистки металла</b>					
06-018: Обработчик поверхностных пороков металла (плоскообдирочный станок) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
06-019: Обработчик поверхностных пороков металла (МС-3) 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
<b>Калибровочный цех/Участок отделки металла№2/Руководители, рабочие.</b>					
06-021: Бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (отделка металла) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
06-022: Правильщик проката и труб, 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
<b>Калибровочный цех/Термоотделение и установки токов высокой частоты/Руководители, рабочие.</b>					
06-023: Старший мастер	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум			
06-024: Мастер	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Шум			
06-025: Термист проката и труб, 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Световая среда, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			

1	2	3	4	5	6
06-026: Термист проката и труб, 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Световая среда, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			
06-027: Загрузчик термических печей, 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
06-028: Термист проката и труб (установки ТВЧ), 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Микроклимат, Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум, Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия			
<b>Калибровочный цех/Травильно-волоочильное отделение/Травильное отделение.</b>					
06-030: Травильщик 4 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Химические вещества			
<b>Калибровочный цех/Травильно-волоочильное отделение/Травильное отделение.</b>					
06-032: Бригадир на отделке, сортировке, приемке, сдаче, пакетировке и упаковке металла и готовой продукции (отделка металла) 5 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
06-033: Волоочильщик 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Световая среда, Тяжесть трудового процесса, Шум			
06-034: Волоочильщик 4 разряда	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
<b>Калибровочный цех/Инструментальное отделение/Рабочие.</b>					
06-038: Токарь 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			
<b>Калибровочный цех/Адъюстаж: Плавка, резка, сортировка/Руководители, рабочие.</b>					
06-042: Мастер (адъюстаж)	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Шум			
06-043: Правильщик проката и труб 3 разряд	Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)	Улучшение условий труда по факторам: Тяжесть трудового процесса, Шум			



