

**Приложение к сертификату No.: 1853-СРR-102**  
**Область Действия Заводского Производственного контроля горячекатаного проката**  
**из конструкционных марок сталей в соответствии с Регламентом 305/2011/EU:**  
**Система 2+**



Производитель		Площадь		Резиденство		Дата		Стр. No.			
Наименование: Филиал ООО «УГМК-Сталь» в городе Тюмени – «Металлургический завод «Электросталь Тюмени»		Россия, 625014, г. Тюмень, Старый Тобольский тракт 1-й километр, дом 21		Россия		23.11.2020		1 TÜV Rheinland			
Местоположение: Россия, 625014, г. Тюмень, Старый Тобольский тракт 1-й километр, дом 21		Россия, 625014, г. Тюмень, Старый Тобольский тракт 1-й километр, дом 21		Россия		Rev.: 0		из: 1			
Пор. No.	Наименование материала Номер материала	Спецификация на материал	Состояние пост.*	Сортамент, тип продукции	Размеры				Вес макс. 1=t / 2=кг ↓ общ	Технические условия Нормативные документы	Примечания **
					Толщина, мм		Ø мм				
1	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	EN 10025-2:2019	+AR	Горячекатаные круглые прутки	от 6a до 6b	от 7a до 7b	8a	8b	9	10	
2	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, S355K2	EN 10025-2:2019	+AR	Горячекатаные равнополочные уголки	3	6	-	-	EN 10056:2017	Длина полок от 25 до 63 мм	

**Примечания**  
 \* +AT = отжиг и закалка  
 +AR = без обработки  
 +M = Термомеханическая обработка  
 +N = нормализация или норм. прокатка  
 +NT = прокатка с контролируемой температурой  
 +QT = закалка и отпуск  
 +S = низкий отпуск  
 +SR = отпуск для снятия напряжений  
 а = РМА для использования в оборудовании, работающем под давлением в Директиве 2014/68 / ЕС

**Место и дата Выдачи: София, 23.11.2020**

Нотифицированный орган для строительной продукции (NB 1853)  
 ТЮФ Рейнланд Болгария ЕООД  
 бул. Драган Цаков, 23А,  
 1113 София, Болгария  
 Tel.: +359 2 987 90 87; email:industry@bg.tuv.com

